

## Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

## Отправитель

### Арт. №

60191208

### Customer pos. no.:

### Модель

FEKA FXV 20.07 M-NA 230 V

Тип установки

Wet - Pump only

### Характеристики насоса

Free passage : 50 mm  
Max. immersion depth : 7 m  
Мин. темп-ра жидкости 0 °C  
Макс. темп-ра жидкости 50 °C

### Требуемые характеристики

Расход :  
Напор :  
Жидкость : Вода  
Температура жидкости 20 °C  
Плотность : 998,3 kg/m³  
Кинематическая вязкость 1,005 mm²/s  
Давление паров 0,00234 MPa

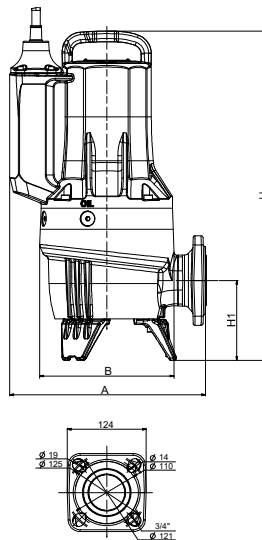
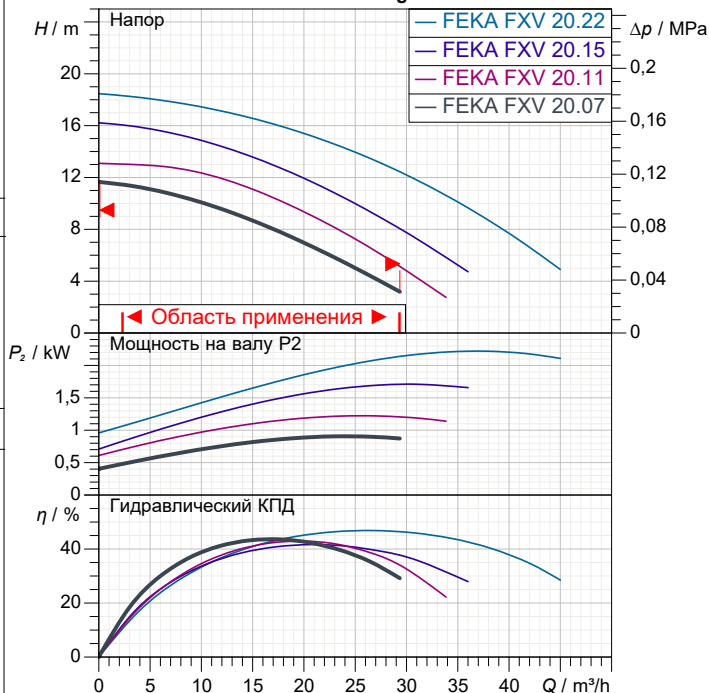
### Действительные характеристики

Расход :  
Напор :

### Материалы/Уплотнение вала

Ручка Cast iron (EN GJL 200)  
Pump body / motor Cast iron (EN GJL 200)  
Рабочего колеса Cast iron (EN GJL 250)  
Комплект механического уплотнения насоса  
Комплект механического уплотнения мотора  
Кольцевая прокладка NBR  
Вал мотора Stainless Steel AISI 431

### Curve tolerance according to ISO 9906



### Характеристики двигателя

Торговая марка DAB  
Ном. Мощность P2: 0,9 kW  
Частота вращения 2.870 1/min  
Напряжение 1~ 230 V 50 Hz  
Ном. Ток 6,4 A  
Степень защиты IP 68

Вес 35 kg

Accessory weight :

### Размеры

mm

A 307  
B 211  
DN1 50  
GAS Rp 2"  
H 464  
H1 104

### Соединения насоса:

Вход --  
Вых Rp 2" - DN 50 PN10/6

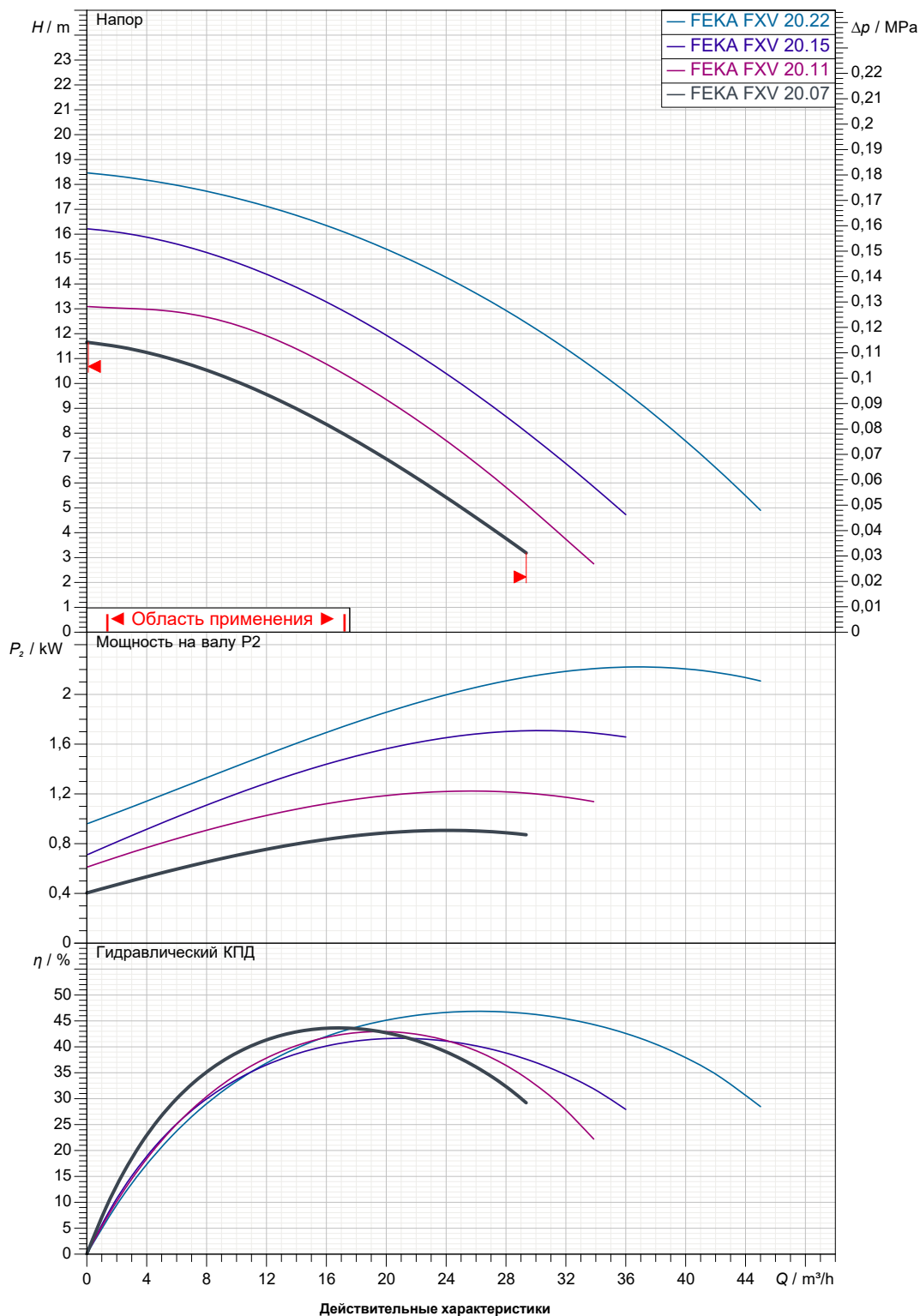
Получатель

Отправитель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

## FEKA FXV 20.07 M-NA 230 V

Curve tolerance according to ISO 9906



Вход

Вых  
Rp 2" - DN 50 PN10/6  
--

Расход :

Напор :

Частота вращения  
2.870 1/min

MAIN\_PROJECT\_TITLE

BUSINESS\_PROCESS\_IC

OWNER\_

ISSUE\_DATE

10/01/25



## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

10.01.25

Страница 3 / 3

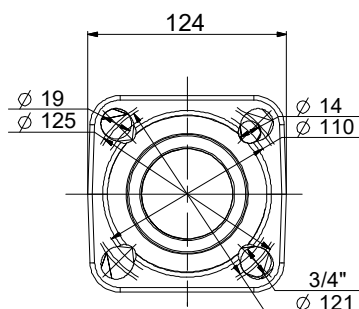
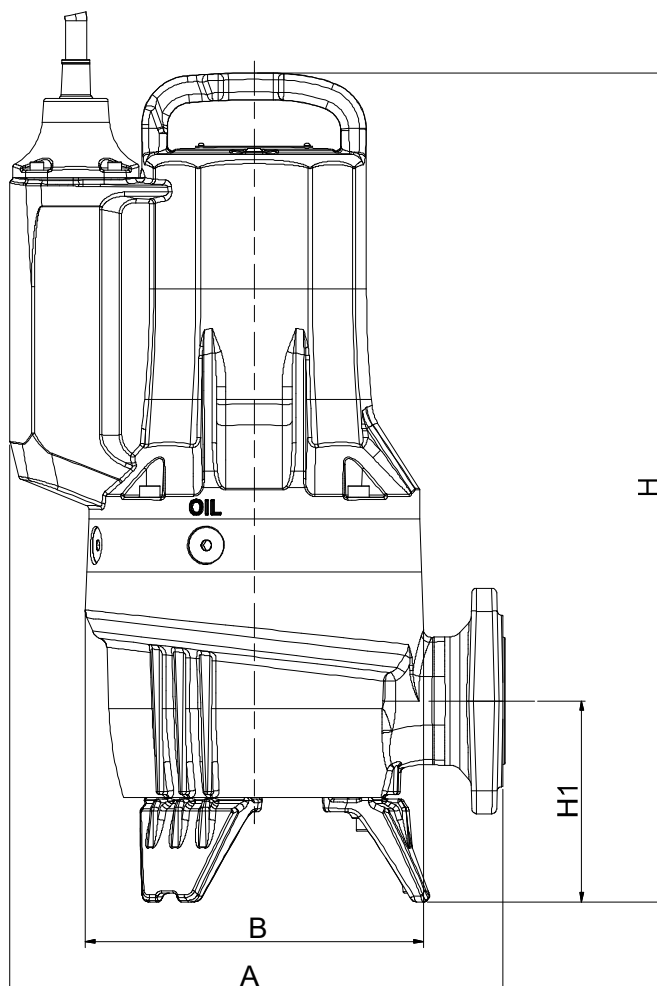
DAB PUMPS S.p.A.  
Via Marco Polo, 14 - 35035 Mestrino (PD), Italy  
Tel. +39 049 5125000 - Fax +39 049 5125950  
www.dabpumps.com

Получатель

Отправитель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

### FEKA FXV 20.07 M-NA 230 V



#### Измерения в mm

#### Соединения насоса:

|    |     |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|----|-----|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1  | A   | 307   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2  | B   | 211   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3  | DN1 | 50    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 4  | GAS | Rp 2" |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 5  | H   | 464   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 6  | H1  | 104   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 7  |     |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 8  |     |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 9  |     |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |     |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 |     |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

всасывания :

подачу :

Rp 2" - DN 50 PN10/6

--

MAIN\_PROJECT\_TITLE

BUSINESS\_PROCESS\_IT

OWNER\_

ISSUE\_DATE

10/01/25