

## Получатель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

## Отправитель

### Drainage station

FEKABOX 110

Арт. №

60164870

### Customer pos. no.:

### Тип насосов

FEKA VS 750 M - A 50 Hz 230

Арт. №

103040040H

### Характеристики насоса

Максимальное давление --  
Мин. темп-ра жидкости 0 °C  
Макс. темп-ра жидкости 50 °C  
Макс. наружная темп-ра

### Требуемые характеристики

Расход :  
Напор :  
Жидкость : Вода  
Температура жидкости 20 °C  
Плотность : 998 kg/m³  
Кинематическая вязкость 1 mm²/s  
Давление паров 0,00234 MPa

### Действительные характеристики

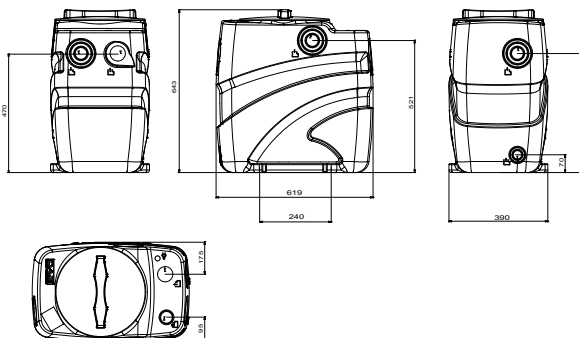
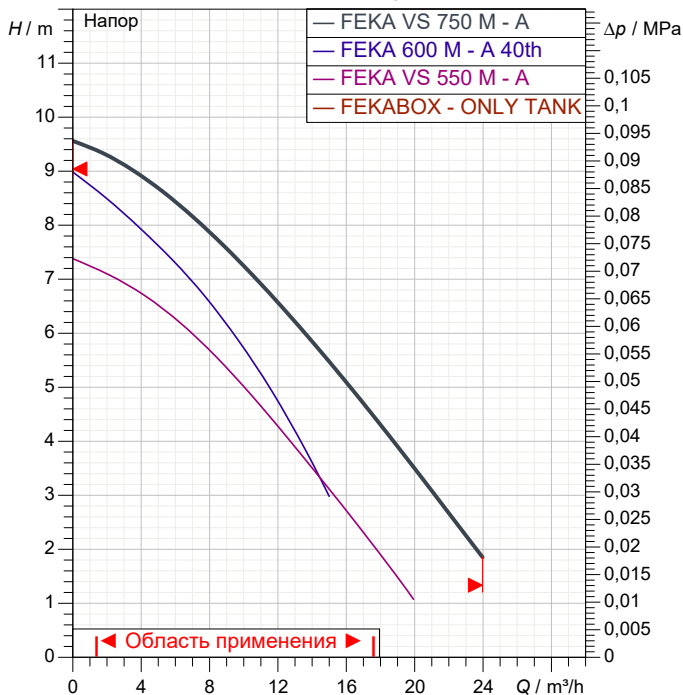
Расход :

Напор :

### Материалы/Уплотнение вала

Tank LLDPE

### Curve tolerance according to ISO 9906



Tank weight : 10,3 kg

### Характеристики двигателя

Торговая марка DAB  
Ном. Мощность P2: 0,75 kW  
Частота вращения 2.800 1/min  
Напряжение 1~ 220-240 V 50 Hz  
Ном. Ток 5,13 A  
Степень защиты IP 68

### Размеры mm

A 295  
B 700  
C 560  
D 380  
E DN 110  
F DN 50

G DN 50  
I DN 110

### Соединения насоса:

Вход DN 50/110  
Ventilation : DN 50  
Вых 2 " G

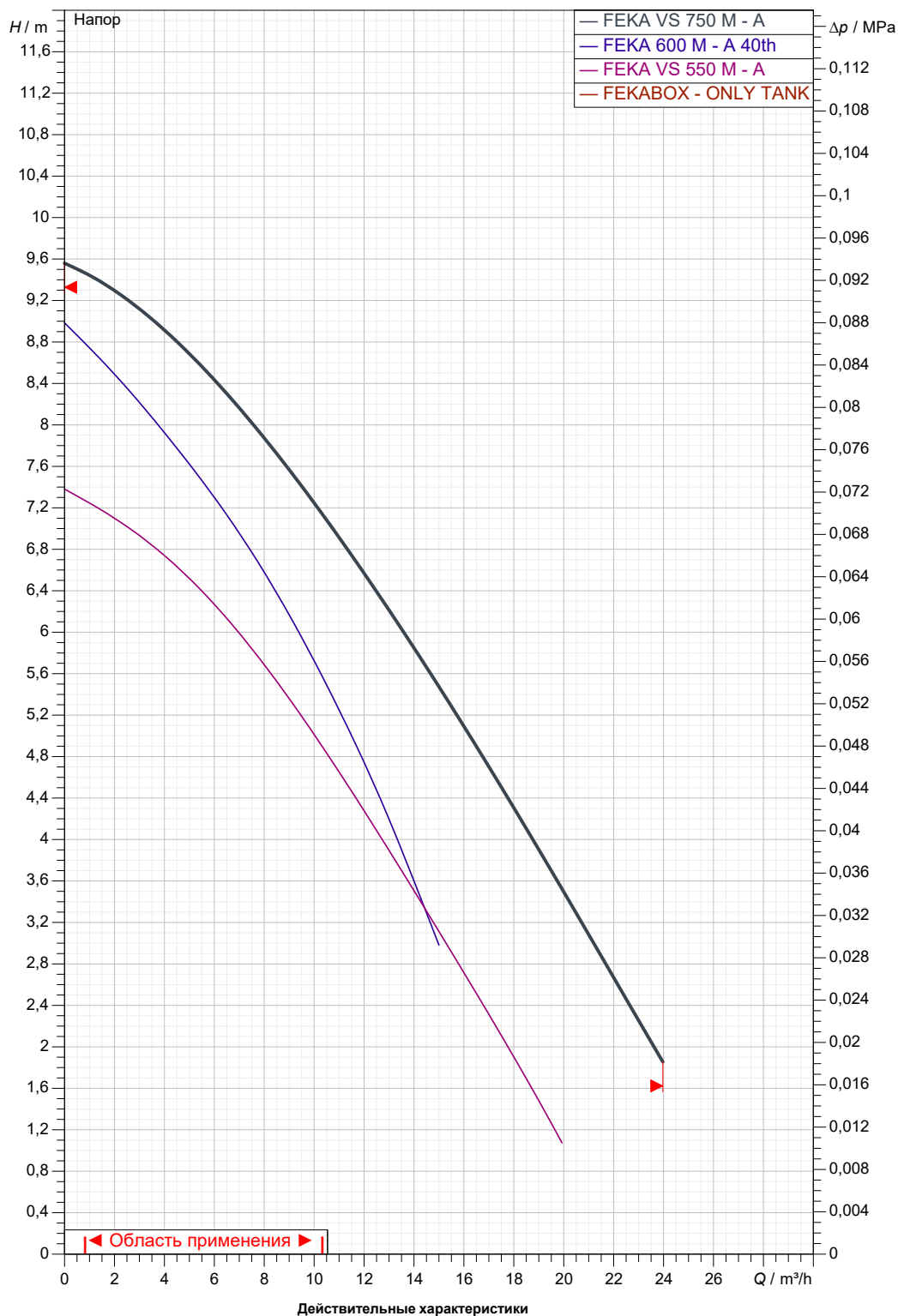
Получатель

Отправитель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

## FEKABOX 110

Curve tolerance according to ISO 9906



Действительные характеристики

Вход  
DN 50/110  
--

Вых  
2" G  
--

Расход :

Напор :

Частота вращения  
2.800 1/min

MAIN\_PROJECT\_TITLE

BUSINESS\_PROCESS\_IC

OWNER\_

ISSUE\_DATE

15/01/25



## ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

15.01.25

Страница 3 / 3

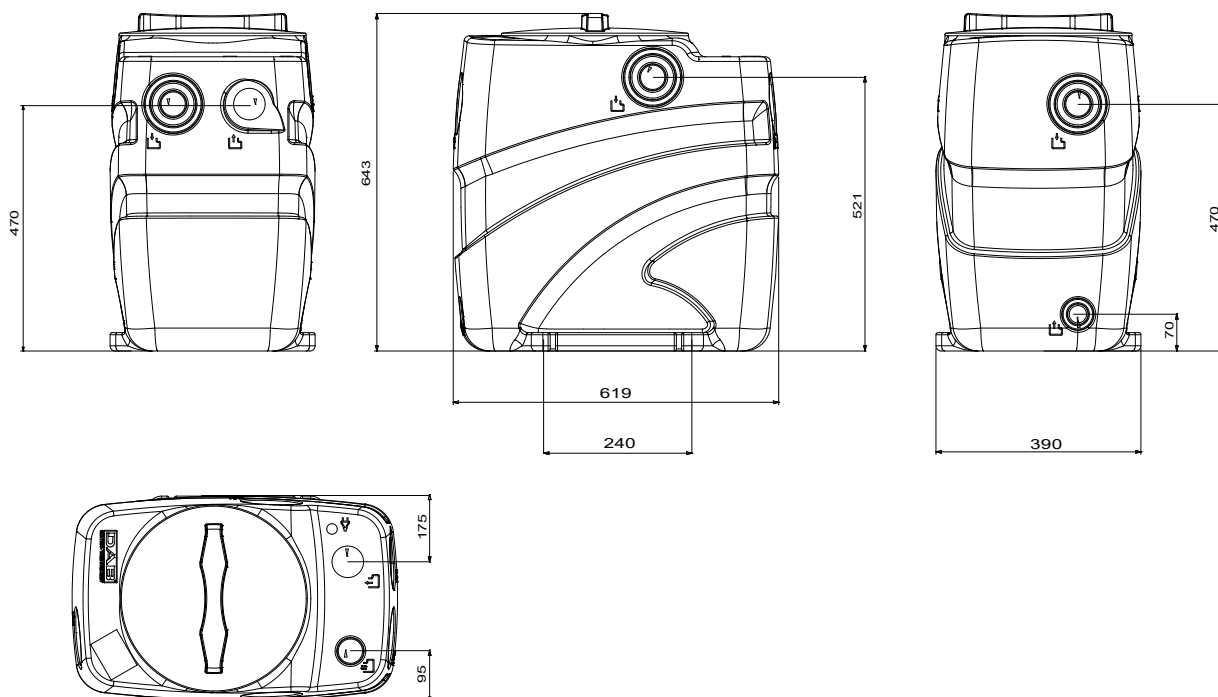
DAB PUMPS S.p.A.  
Via Marco Polo, 14 - 35035 Mestrino (PD), Italy  
Tel. +39 049 5125000 - Fax +39 049 5125950  
www.dabpumps.com

Получатель

Отправитель

Company  
Reference  
Address  
Phone  
Fax  
E-mail

### FEKABOX 110



#### Измерения в mm

#### Соединения насоса:

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11

A 295  
B 700  
C 560  
D 380  
E DN 110  
F DN 50  
G DN 50  
I DN 110

всасывании :  
DN 50/110  
--  
подачу :  
2" G  
--

MAIN\_PROJECT\_TITLE

BUSINESS\_PROCESS\_IT

OWNER\_

ISSUE\_DATE

15/01/25